

Nypave FX 25 PL jest specjalnie zaprojektowanym asfaltem do mieszanek o wysokim module sztywności WMS (EME) zgodnie z EN 12591 oraz specyfikacją Nynas.

MIEJSCE INWESTYCJI :	Nowe Zawady Poznań
ZADANIE :	Ulica dwujezdniowa łącząca rondo Śródka ze skrzyżowaniem ulicy Prymasa Hłonda z ulicą Główną
INWESTOR :	ZDM Poznań
DATA :	Marzec - Październik 2010

Opis zadania

W celu usprawnienia ruchu pojazdów w newralgicznej części miasta Poznania postanowiono wybudować ulicę dwujezdniową o długości 1,13km łączącą rondo Śródka ze skrzyżowaniem ulicy Prymasa Hłonda z ulicą Główną . Wartość kontraktu to 40 mln zł

Przyjęte rozwiązanie

Ze względu na duże obciążenie ruchem – duży udział pojazdów ciężkich zastosowano konstrukcję nawierzchni o Wysokim Module Sztywności (WMS) –EME wg. francuskiej nomenklatury z zastosowaniem lepiszcza Nypave FX 25 PL .

Opis technologii

Projektowanie nawierzchni o wysokim module sztywności (WMS) polega na wykonaniu warstwy podbudowy i wiążącej nawierzchni jako pakietu połączonych ze sobą dwóch warstw betonu asfaltowego z zastosowaniem twardego asfaltu o penetracji 20/30.

Konstrukcja taka ma zapewnić nawierzchni nośność , długowieczność ,odporność na deformacje i spękania termiczne oraz zmęczeniowe.



W specyfikacji technicznej postawiono następujące wymagania mechaniczne dla nawierzchni:
 Zespolony moduł sztywności minimalny 16 000 MPa w temp. 10°C
 Odporność na koleinowanie w warstwie podbudowy max 7,5%
 Odorność na koleinowanie w warstwie wiążącej max 5%

Nypave FX 25 PL

ZASTOSOWANIA NA GORĄCO

Aby spełnić te wymagania w Laboratorium GDDKIA w Poznaniu zaprojektowano mieszankę betonu asfaltowego do warstwy wiążącej i podbudowy z zastosowaniem 5,1% lepiszcza Nypave FX 25 PL(które zapewnia uzyskanie tak wysokich parametrów) i kruszywa bazaltowego o uziarnieniu 0/16mm oraz o małej zawartości wolnych przestrzeni 4,1%.

Projekt całej nawierzchni objął wykonanie konstrukcji składającej się z 12 cm podbudowy połączonej z 8 cm warstwy wiążącej. Jako warstwę ścieralną ze względu na ograniczenie hałasu zastosowano SMA 0,8 o grubości 3cm z użyciem asfaltu modyfikowanego Nypol86. Zagęszczania dokonano dwoma stalowymi walcami wibracyjnymi o ciężarze 8 i 10 T.

Dzięki zastosowanemu rozwiązaniu uległa zmniejszeniu grubość warstwy podbudowy i wiążącej do 20cm z tradycyjnej około 25cm, która zapewnia wysoką nośność, trwałość i długowieczność oraz odporność na spękania nawierzchni.

